



Quality and Food Safety corporate policy statement

RONCORONI S.p.A., company designing and manufacturing multilayer packaging materials for industrial application and/or intended to come in direct contact with foodstuff, has as its primary objective the constant growth of its market's positioning and the production of safe food packaging material to preserve the final users health. This purpose will be acted through:

- the continuous improvement of its technology, products and processes;
- the ability to respond in a timely and effective manner to its customers needs, both through the research, design and development of new products, respecting the required delivery terms and satisfying the customer expectation in terms of support and services;
- constant monitoring of its raw material's suppliers.

Regarding this Roncoroni declares

- of not being able and wanting to disregard compliance with the hygiene, food contact suitability and legislative compliance requirements, as well as compliance with any other mandatory product's requirement or specification, depending on their intended area, using the proper raw materials with the lowest possible environmental impact;
- to guarantee its level of compliance with all national and EU laws and regulations related to direct food contact, through a constant updating of the internal analytical plan;
- to engage into the reduction of qualitative faults of the product, through technological improvements, qualitative and quantitative controls, staff sensitization and training activities, increase of the quality control workers number;
- to commit to the reduction of faults related to food contact suitability of its production through the monitoring of the test's results carried out on the product, the improvement on control's techniques and procedures;
- to constantly improve the internal communication management in order to reach a better effectiveness on feedbacks sent to customers in case of technical demands, special needs or complaints;
- to select and monitor its suppliers in order to obtain increasingly high quality and hygienically safe products, especially those intended to come in direct contact with foodstuffs;
- that it wishes to increase professional competence and awareness through continuous provision of training;
- to aim for a continuous improvement of environmental and facilities conditions pointing to a full perspective which takes into account production efficiency, hygiene conditions, a lower resources consumption paying constantly attention to health and safety conditions in workplaces.
- To believe in the concept of sustainability and circular economy and therefore to engage in the design and manufacture of products that pursue these purposes, also with studies on Total fossil CO2 emissions.

Moreover:

- **RONCORONI S.p.A.** declares to keep in place an active Ethical Code that governs sensitive processes, repudiates administrative crimes and protects environmental, health and safety conditions on workplace;
- **RONCORONI S.p.A.** decided to keep maintained and updated to current regulations its own Quality and Food Safety Management System.
- **RONCORONI S.p.A.** is committed to countering situations of possible Food Fraud and promoting Food Defence involving its suppliers and increasing knowledge and sensitivity business on topics.

This policy statement has been shared with the whole personnel, it will be sent to all interested parties who request it and it is exposed on the bulletin board.

This document is subject to annual adequacy review.

Politica aziendale per la Qualità e la Sicurezza Alimentare

RONCORONI S.p.A., azienda che ha come scopo la progettazione e produzione di accoppiati multistrato destinati alla realizzazione di imballaggi alimentari o destinati ad altre applicazioni industriali, ha l'obiettivo primario di accrescere la propria posizione di mercato e nell'ambito del contatto alimentare di produrre articoli sicuri per la salute del consumatore finale, attraverso:

- il miglioramento continuo delle tecnologie, dei prodotti e dei processi;
- la flessibilità nel rispondere in modo tempestivo ed efficace ai propri clienti, sia attraverso la progettazione e lo sviluppo di prodotti nuovi, sia rispettando i tempi di consegna richiesti;
- un monitoraggio costante dei propri fornitori di materie prime.

A questo proposito dichiara

- di non poter e voler prescindere dal rispetto dei requisiti di igiene, alimentarietà e conformità legislativa dei propri prodotti destinati al mercato alimentare, nonché il rispetto di qualsiasi altro requisito cogente di prodotto, in funzione dell'ambito a cui lo stesso sia destinato, con l'utilizzo di materie prime idonee e con il più basso impatto ambientale possibile;
- di attestare il proprio livello di conformità a tutte le leggi e regolamenti nazionali e comunitari relativi al contatto alimentare, attraverso un costante aggiornamento del piano analitico interno;
- di impegnarsi alla riduzione delle problematiche qualitative del prodotto, attraverso: miglioramenti tecnologici, controlli qualitativi e quantitativi, attività di sensibilizzazione e formazione del personale e identificazione delle figure dedicate al controllo qualità in accettazione materiale e produzione;
- di impegnarsi alla riduzione delle problematiche legate all'idoneità al contatto con alimenti attraverso: il monitoraggio degli esiti dei test effettuati sul prodotto, il miglioramento dei controlli in produzione attraverso misure atte a controllare i punti critici individuati nel processo;
- di impegnarsi a migliorare la comunicazione interna per una maggior efficacia nella gestione delle risposte verso i clienti in caso di anomalie di prodotto o richiesta di informazioni;
- di selezionare e monitorare i propri fornitori, allo scopo di ottenere forniture di prodotti a livello qualitativo sempre più elevato, e igienicamente sicuri laddove richiesto;
- di voler accrescere la competenza e consapevolezza professionale attraverso erogazione continua di formazione;
- di puntare ad un continuo miglioramento degli ambienti di lavoro e delle strutture, in un'ottica integrata, che tenga conto dell'efficienza produttiva, delle condizioni di igiene, della riduzione dei consumi e con un'attenzione costante alle condizioni di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, anche in situazioni di emergenza.
- Di credere nel concetto di sostenibilità ed economia circolare e di impegnarsi pertanto nella progettazione e realizzazione di prodotti che perseguano questi fini, anche attraverso lo studio della Carbon Footprint aziendale e di prodotto.

Inoltre:

- dichiara di mantenere attivo un Codice Etico che governa i processi sensibili rispetto ai reati in materia amministrativa, ambientale e di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro;
- ha deciso di proseguire nel mantenimento di un sistema di gestione per la Qualità e per la Sicurezza Alimentare adeguandolo agli aggiornamenti dei relativi standard.
- Si impegna a contrastare situazioni di possibile Food Fraud e a promuovere la Food Defence coinvolgendo i propri fornitori e aumentando conoscenza e sensibilità aziendale sugli argomenti.

La presente dichiarazione di politica è stata illustrata a tutto il personale aziendale, verrà inviata a tutte le parti interessate che ne facciano richiesta ed è esposta in bacheca.
Essa è soggetta a riesame annuale di adeguatezza.