

Politica aziendale per la Qualità e la Sicurezza Alimentare

RONCORONI S.p.A., azienda che ha come scopo la progettazione e produzione di accoppiati multistrato destinati alla realizzazione di imballaggi alimentari e non, o destinati ad altre applicazioni industriali, ha l'obiettivo primario di accrescere la propria posizione di mercato e nell'ambito del contatto alimentare di produrre articoli sicuri per la salute del consumatore finale, attraverso:

- il miglioramento continuo delle tecnologie, dei prodotti e dei processi;
- la flessibilità nel rispondere in modo tempestivo ed efficace ai propri clienti, sia attraverso la progettazione e lo sviluppo di prodotti nuovi, sia rispettando i tempi di consegna richiesti;
- un monitoraggio costante dei propri fornitori di materie prime.

A questo proposito dichiara

- di non poter e voler prescindere dal rispetto dei requisiti di igiene, alimentarietà e conformità legislativa dei propri prodotti destinati al mercato alimentare, nonché il rispetto di qualsiasi altro requisito cogente di prodotto, in funzione dell'ambito a cui lo stesso sia destinato, con l'utilizzo di materie prime idonee e con il più basso impatto ambientale possibile;
- di attestare il proprio livello di conformità a tutte le leggi e regolamenti nazionali e comunitari relativi al contatto alimentare, attraverso un costante aggiornamento del piano analitico interno;
- di impegnarsi alla riduzione delle problematiche qualitative del prodotto, attraverso: miglioramenti tecnologici, controlli qualitativi e quantitativi, attività di sensibilizzazione e formazione del personale e identificazione delle figure dedicate al controllo qualità in accettazione materiale e produzione;
- di impegnarsi alla riduzione delle problematiche legate all'idoneità al contatto con alimenti attraverso: il monitoraggio degli esiti dei test effettuati sul prodotto, il miglioramento dei controlli in produzione attraverso misure atte a controllare i punti critici individuati nel processo;
- di impegnarsi a migliorare la comunicazione interna per una maggior efficacia nella gestione delle risposte verso i clienti in caso di anomalie di prodotto o richiesta di informazioni;
- di selezionare e monitorare i propri fornitori, allo scopo di ottenere forniture di prodotti a livello qualitativo sempre più elevato, e igienicamente sicuri laddove richiesto;
- di voler accrescere la competenza e consapevolezza professionale attraverso erogazione continua di formazione;
- di puntare ad un continuo miglioramento degli ambienti di lavoro e delle strutture, in un'ottica integrata, che tenga conto dell'efficienza produttiva, delle condizioni di igiene, della riduzione dei consumi e con un'attenzione costante alle condizioni di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, anche in situazioni di emergenza.
- Di credere nel concetto di sostenibilità ed economia circolare e di impegnarsi pertanto nella progettazione e realizzazione di prodotti che perseguano questi fini.

Inoltre:

- dichiara di mantenere attivo un Codice Etico che governa i processi sensibili rispetto ai reati in materia amministrativa, ambientale e di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro;
- ha deciso di proseguire nel mantenimento di un sistema di gestione per la Qualità e per la Sicurezza Alimentare adeguandolo agli aggiornamenti dei relativi standard.
- Roncoroni ha provveduto a mettere in atto alcune indicazioni e raccomandazioni per poter continuare a svolgere l'attività lavorativa consentendo il lavoro in sicurezza degli operatori e in seconda istanza il rispetto delle indicazioni ministeriali, alla luce della emergenza Covid-19

La presente dichiarazione di politica è stata illustrata a tutto il personale aziendale, verrà inviata a tutte le parti interessate che ne facciano richiesta ed è esposta in bacheca.

Essa è soggetta a riesame annuale di adeguatezza.

L'Amministratore Delegato

Orsenigo, 27 Maggio 2021